

Colima – felpa

Descrizione

- consigliato in ambienti ATEX;
- fondo e polsini in costina elastica;
- pittogrammi ricamati sulla manica sinistra;
- ricamo “ATEX” sulla manica destra
- OEKO-TEX® Standard 100



Manutenzione

Lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo, programma di asciugatura a temperatura ridotta; stiratura a temperatura max 110 °C; non si può lavare a secco.



cod.prod.

V270-0-02 (navy)

Normativa: EN ISO 13688:2013



EN ISO 11612:2015



EN 1149-5:2018



Taglie

S-4XL

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo
Tessuto base	EN ISO 1833-1977, Section 10	Composizione delle fibre:	60% Modacrilico 39% Cotone 1% Carbonio	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	300 g/m ²	
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.2	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II
	EN ISO 11612:2015 6.2.1 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Ordito restringimento: -1.4% Trama restringimento: -0.4%	Tutti i tessuti : •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%

EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	<ul style="list-style-type: none"> • Per nessun provino il fronte inferiore della fiamma deve raggiungere il bordo superiore o verticale • Nessun campione deve fornire la formazione di fori $\geq 5\text{mm}$ • Nessun provino deve produrre corpi incandescenti o in fusione • il tempo di incandescenza residua deve essere $\leq 2\text{ s}$ • il tempo di combustione residua deve essere $\leq 2\text{ s}$ 	
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 5 cicli di lavaggio ISO 6330 60°C 6N/F	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1		
EN ISO 11612:2015 6.4.2 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI 4.1.5 a) (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Variazione dimensionale	Ordito : -4.0% Trama : 0.0 %	$\leq \pm 5\%$ (CAM $\pm 5\%$)	
EN ISO 11612:2015 6.5.3 (ISO 13938-1)	Proprietà di resistenza dei tessuti allo scoppio	179.5 KPa	$\geq 100\text{ KPa}$	
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B)	Campione HTI ₂₄ 1 6.0 s 2 5.9 s 3 5.8 s LEVEL B1	HTI ₂₄ B1 $\geq 4.0\text{ s}$ B2 $\geq 10.0\text{ s}$ B3 $\geq 20.0\text{ s}$	
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Method B a 20kW/m ²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C)	Campione RHTI ₂₄ 1 21.8 s 2 21.6 s 3 22.2 s LEVEL C2	RHTI ₂₄ C1 $\geq 7.0\text{ s}$ C2 $\geq 20.0\text{ s}$ C3 $\geq 50.0\text{ s}$ C4 $\geq 95.0\text{ s}$	
EN 1149-3:2005+ EN 1149-5:2018 4.2.1	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	T ₅₀ < 0.01 s S = 0.64	T ₅₀ < 4s S > 0.2	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.5 c) (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore Variazione di colore Scarico: acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	Acido 4-5 4 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4 4-5 4-5 4-5 4-5	(CAM) ≥ 3
EN ISO 105-X11	Solidità del colore alla stiratura a 110° C Variazione di colore: secco: umido:	4-5 4-5	1-5	

CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C	(CAM) ≥3
4.1.5 b) (ISO 105-C06)	<i>Variazione di colore</i>	4-5
	<i>Scarico:</i>	
	acetato	4-5
	cotone	4-5
	nylon	4-5
	poliestere	4-5
	acrilico	4-5
	lana	4-5

Tessuto costina	in	EN ISO 1833-1977, Section 10	Composizione delle fibre:	57% modacrilico 37% cotone 5% spandex 1% carbonio	
		EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	170 g/mq	
		EN ISO 11612:2015 6.2.1 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Ordito restringimento: -2.9% Trama restringimento: -1.7%	<i>Tutti i tessuti :</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
		EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	• Per nessun provino il fronte inferiore della fiamma deve raggiungere il bordo superiore o verticale •Nessun campione deve fornire la formazione di fori ≥5mm •Nessun provino deve produrre corpi incandescenti o in fusione • il tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s •il tempo di combustione residua deve essere ≤ 2 s
		EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 5 cicli di lavaggio ISO 6330 60°C 6N/F	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	
		EN ISO 11612:2015 6.4.2 (ISO 5077)	Variazione dimensionale	Ordito : -4.0% Trama : -1.0%	≤ ±5%
		EN ISO 11612:2015 6.5.3 (ISO 13938-1)	Proprietà di resistenza dei tessuti allo scoppio	180.5 KPa	≥ 100 KPa
		EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B)	Campione HTI ₂₄ 1 4.2 s 2 4.1 s 3 4.1 s LEVEL B1	HTI ₂₄ B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
		EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Method B a 20kW/m²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C)	Campione RHTI ₂₄ 1 21.7 s 2 21.8 s 3 21.8 s LEVEL C2	RHTI ₂₄ C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
		EN 1149-3:2005+ EN 1149-5:2018 4.2.1	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	T ₅₀ < 0.01 s S = 0.66	T ₅₀ < 4s S > 0,2