

**DREZNA** - giubbino imbottito

**Descrizione**

- 1 tasca sulla manica sinistra chiusa con zip
- 2 ampie tasche sul fondo con zip
- 2 tasche interne di cui una con zip
- 2 tasche petto, di cui una porta cellulare con E-WARD
- cappuccio regolabile e staccabile ;
- costruzione ergonomica delle maniche
- cuciture termonastrate
- elastico interno in vita
- elastico interno polsini
- imbottitura tecnica a volume ridotto
- inserti antiabrasione in gomma sui gomiti
- inserti rifrangenti
- inserto fodera interna alluminizzata
- zip interna fondo
- tessuto con trama ripstop



**Manutenzione**

Lavare il capo ad una temperatura di max 30 °C;  
Non candeggiare; Il capo non sopporta l'asciugatura in tamburo ad aria calda; Asciugatura all'ombra; Non sopporta la stiratura; Non lavare a secco;



**ATTENZIONE:**  
Non stirare sugli elementi reflex

**cod.prod.**

V609-0-02 navy / nero  
V609-0-04 antracite / nero  
V609-0-05 nero / nero

**Normativa EN ISO 13688:2013/A1:2021**



**EN 343:2019 EN 14058:2017**

**taglie**

44 – 64

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

| metodo di prova                                                                                                                                | descrizione                                      | risultato ottenuto                                                      | requisito minimo/ range             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Tessuto</b>                                                                                                                                 |                                                  |                                                                         |                                     |
| EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10                                                                                                                  | Composizione delle fibre:                        | 100% Poliestere riciclato<br>+ membrana CofraTex<br>in PU (poliuretano) |                                     |
| EN ISO 12127:1996                                                                                                                              | Peso per unità di area                           | 200 g/mq ± 5 %                                                          |                                     |
| CRITERI AMBIENTALI MINIMI<br>PER FORNITURE DI ARTICOLI<br>TESSILI (CAM)_ 3.1.1                                                                 | Restrizione di sostanze chimiche<br>pericolose   | CONFORME                                                                | OEKO TEX® STANDARD 100<br>classe II |
| EN ISO 13688:2013/A1:2021<br>4.2<br>(EN 3071)                                                                                                  | Determinazione del ph dall'estratto<br>acquoso   | OEKO TEX®                                                               | 3,5≤PH≤9,5                          |
| EN ISO 13688:2013/A1:2021<br>4.2<br>(EN 14362-1:2017)                                                                                          | ricerca delle ammine aromatiche e<br>cancerogene | Non rilevabile<br>(OEKO TEX®)                                           | ≤30 ppm                             |
| EN ISO 13688:2013/A1:2021<br>5.3<br>CRITERI AMBIENTALI MINIMI<br>PER FORNITURE DI ARTICOLI<br>TESSILI (CAM)_ 3.1.2<br>(EN ISO 6630 / ISO 5077) | Stabilità dimensionale al lavaggio<br>(3N/30°C)  | ordito: 0,0%<br>trama: -0,5%                                            | ± 3 %<br>(CAM± 5%)                  |

CRITERI AMBIENTALI MINIMI  
PER FORNITURE DI ARTICOLI  
TESSILI (CAM)\_ 3.1.2  
(domestico : ISO 105-C06)

Solidità del colore a ripetuti lavaggi  
a 40°C

4-5

(CAM) ≥3

*Variazione di colore*

*Scarico:*

acetato

4-5

cotone

4-5

nylon

4-5

poliestere

4-5

acrilico

4-5

lana

4-5

CRITERI AMBIENTALI MINIMI  
PER FORNITURE DI ARTICOLI  
TESSILI (CAM)\_ 3.1.2  
(ISO 105-E04)

Solidità del colore al sudore

Acido

Alcalino

*Variazione di colore*

4-5

4-5

(CAM) ≥3

*Scarico:*

acetato

4-5

4

cotone

4-5

4-5

nylon

4

4

poliestere

4-5

4-5

acrilico

4-5

4-5

lana

4-5

4-5

CRITERI AMBIENTALI MINIMI  
PER FORNITURE DI ARTICOLI  
TESSILI (CAM)\_ 3.1.2  
(ISO 105 X12)

Solidità del colore allo sfregamento

Asciutto : 4-5

Umido : 4-5

(CAM) ≥3

CRITERI AMBIENTALI MINIMI  
PER FORNITURE DI ARTICOLI  
TESSILI (CAM)\_ 3.1.2  
(EN ISO 105- B02)

Solidità del colore alla luce  
artificiale: Prova con lampada ad  
arco allo xeno

5

(CAM) ≥5

EN 343:2019  
4.2  
(EN ISO 811)

Cuciture: Resistenza alla  
penetrazione dell'acqua - Wp [Pa]  
(prima del pretrattamento)

>8000 Pa

classe 1 : Wp >= 8000 Pa

classe 2 : no test required

classe 3 : no test required

classe 4 : no test required

EN 343:2019  
4.2  
(EN ISO 811)

Resistenza alla penetrazione  
dell'acqua - Wp [Pa]  
(dopo ogni pretrattamento)

>20000 Pa (classe 4)

classe 1 : no test required

classe 2 : Wp ≥ 8.000 Pa

classe 3 : Wp ≥ 13.000 Pa

classe 4 : Wp ≥ 20.000 Pa

EN ISO 811

Determinazione della resistenza  
alla penetrazione d'acqua. Prova  
sotto pressione idrostatica

>8000 mmH<sub>2</sub>O

EN 343:2019  
4.3  
(EN ISO 11092)

Resistenza al vapore acqueo  
R<sub>et</sub> [m<sup>2</sup> Pa/W]

13.8 (classe 4)

classe 1: Ret > 40

classe 2: 25 < Ret ≤ 40

classe 3: 15 < Ret ≤ 25

classe 4: Ret ≤ 15

ASTM E96/E96M-16

Indice di Permeabilità al Vapor  
d'Acqua [g/24h/m<sup>2</sup>]

5150 g/24h/m<sup>2</sup>

EN 343:2019  
4.4  
(EN ISO 1421)

Resistenza alla trazione

ordito: 1336 N

450 N

trama: 1303 N

|                                                                                                                    |                                                                                                 |                                                        |                                                                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EN 343:2019<br>4.5<br>(EN ISO 4674-1)                                                                              | Resistenza allo strappo di tessuti rivestiti o laminati                                         | ordito: 110 N<br>trama: 105 N                          | 20 N                                                                                                                                                     |
| EN 343:2019<br>4.2<br>(EN ISO 13535-2)                                                                             | Cuciture: Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa]                                     | >20000 Pa (classe 4)                                   | classe 1 : no test required<br>classe 2 : $Wp \geq 8.000 \text{ Pa}$<br>classe 3 : $Wp \geq 13.000 \text{ Pa}$<br>classe 4 : $Wp \geq 20.000 \text{ Pa}$ |
| EN 343:2019<br>4.8<br>CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2<br>(EN ISO 13935-2) | Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab                 | 746 N                                                  | $\geq 200 \text{ N}$                                                                                                                                     |
| CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2<br>(EN ISO 13937-1)                       | Determinazione della forza di lacerazione mediante il metodo del pendolo balistico (Elmendorf)  | Ordito : 45 N<br>Trama : 49 N                          | $\geq 12 \text{ N}$                                                                                                                                      |
| EN 14058 :2017<br>4.2<br>(EN 11092)                                                                                | Misurazione della resistenza termica in condizioni stazionarie (tessuto + imbottitura + fodera) | Classe 3<br>$R_{ct} = 0.235 \text{ [m}^2 \text{ K/W]}$ | CLASSE 1 $0.06 \leq R_{ct} < 0.12$<br>CLASSE 2 $0.12 \leq R_{ct} < 0.18$<br>CLASSE 3 $0.18 \leq R_{ct} < 0.25$<br>CLASSE 4 $R_{ct} \geq 0.25$            |
| EN 14058 :2017<br>4.3<br>(EN ISO 9237)                                                                             | Determinazione della permeabilità all'aria dei tessuti (tessuto + imbottitura + fodera)         | Classe 3<br>AP 0.1 mm/s                                | CLASSE 1 $100 < AP$<br>CLASSE 2 $5 < AP \leq 100$<br>CLASSE 3 $AP \leq 5$                                                                                |

|                                       |                           |                                                               |
|---------------------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------|
| <b>Imbottitura</b>                    | Composizione delle fibre: | 60% DuPont™ Sorona® poliestere, 40% poliestere                |
|                                       | Peso per unità di area    | Corpo : 120 g/m <sup>2</sup><br>Braccia: 100 g/m <sup>2</sup> |
| <b>Fodera</b>                         | Composizione delle fibre: | 100% poliestere                                               |
| <b>Fodera alluminizzata (inserto)</b> | Composizione delle fibre: | 100% poliestere + membrana PU                                 |