

**Flametec - giacca**

<b>Descrizione</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 ampie tasche anteriori con velcro;</li> <li>• 2 tasche sul petto con velcro;</li> <li>• apertura rapida con snap;</li> <li>• polsino regolabile con velcro;</li> <li>• ricamo "ATEX" sulla manica destra;</li> <li>• sistema di ventilazione posteriore</li> </ul>							
<b>Manutenzione</b> <p>Lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo; stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.</p> <p> </p>	<p><b>cod.prod.</b> V260-0-02 (navy)</p> <p><b>Normativa:</b> EN ISO 13688:2013</p> <table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>EN ISO 11611:2015</td> <td>EN ISO 11612:2015</td> <td>EN 1149-5:2018</td> </tr> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100</p> <p>Tested for harmful substances. <a href="http://www.oeko-tex.com/standard100">www.oeko-tex.com/standard100</a></p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>RESISTANCE TO WASHING TESTED 50 CYCLES</p> </div> </div> <p><b>Taglie</b> 44-64</p>				EN ISO 11611:2015	EN ISO 11612:2015	EN 1149-5:2018
EN ISO 11611:2015	EN ISO 11612:2015	EN 1149-5:2018					

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

	<i>metodo di prova</i>	<i>descrizione</i>	<i>risultato ottenuto</i>	<i>requisito minimo</i>
<b>Tessuto base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	98 % Cotone 2% Carbonio	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	310 g/m <sup>2</sup>	
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.2	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II
	EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restrinimento 1.1%	<i>Tutti i tessuti e gli accessori rigidi:</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%

EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale</li> </ul>
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Nessun provino deve presentare la formazione di foro</li> </ul>
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi</li> <li>•Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤2 s</li> <li>•Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s</li> </ul>
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore – Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	
EN ISO 11612:2015 6.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.5 a) (ISO 5077)	Variazione dimensionale	Ordito : -3.0% Trama : -2.5%	±3% (CAM) ±5%
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : 973 N Trama : 743 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistenza a lacerazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : 15 N Trama : 17 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen HTI24 1 6.0 s 2 6.0 s 3 5.9 s LEVEL B1	Level HTI24 B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m <sup>2</sup> )	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen RHTI24 1 13.9 s 2 14.6 s 3 13.3 s LEVEL C1	Level RHTI24 C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Campione [g] 1 124 danneggiato 2 60 non danneggiato 3 62 non danneggiato 4 63 non danneggiato 5 62 non danneggiato LEVEL E1	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g

EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	CLASSE 1 22 gocce di metallo fuso	Classe 1 15 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K Classe 2 25 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinazione della trasmissione del calore radiante	CLASSE 1 RHTI24 13.9s	Classe 1: RHTI24 ≥ 7s Classe 2: RHTI24 ≥ 16s
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	$R = 5 \times 10^5 \Omega$	$R > 10^5 \Omega$
EN 1149-5:2018 4.2.1 (EN 1149-3:2004)	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	$t_{50} < 0.01 \text{ s}$ $S = 0.81$	$t_{50} < 4 \text{ s}$ $S > 0,2$
<b>FLAMETEC</b> EN ISO 11612:2015 6.5.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI 4.1.5 d) (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	400 N	$\geq 225 \text{ N}$