

**Hede - felpa**

<b>Descrizione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 ampie tasche sul fondo con zip;</li> <li>• apertura centrale con zip;</li> <li>• fondo e polsini in costina elastica</li> </ul>	
<b>Manutenzione</b>	lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C; non candeggiare; asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo non ammessa; sopporta la stiratura a bassa temperatura (max 110 °C); non lavare a secco;	<b>Cod.prod.</b> V548-0-00 (corda) V548-0-02 (navy) V548-0-03 (fango) V548-0-04 (antracite) V548-0-05 (nero)
		<b>Normativa</b> -
		<b>Taglie</b> S - 4XL (EU)

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

	<i>metodo di prova</i>	<i>descrizione</i>	<i>risultato ottenuto</i>	<i>requisito minimo</i>
<b>Tessuto base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	65% poliestere 35% cotone	
	EN ISO 12127	Peso per unità di area	280 g/m <sup>2</sup> ± 5 %	
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN ISO 3071)	Determinazione del ph dall'estratto acquoso	Oeko-Tex®	3,5 < PH ≤ 9,5
	EN ISO 13688:2013 4.2 (EN 14362-1)	Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	Non rilevate (Oeko-Tex®)	≤ 30 ppm
	EN ISO 13688:2013 5.3 (ISO 5077)	Stabilità dimensionale al lavaggio (40°C)	ordito: - 2.9 % trama: 0.5 %	± 3 %
	EN ISO 105-C06	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C <i>Variazione di colore</i>	4	1-5
		<i>Scarico:</i>		
		acetato	4	
		cotone	4-5	
		nylon	4	
		poliestere	4	
		acrilico	4-5	
		lana	4-5	

**SCHEDA PRODOTTO**

EN ISO 105 E04	Solidità del colore al sudore <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i> acetato cotone nylon poliestere acrilico lana	Acido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5	1-5
EN ISO 105-X12	Solidità del colore allo sfregamento	secco: 4-5 umido: 4		1 - 5
EN ISO 105-B02	Solidità del colore alla luce <i>Variazione di colore:</i>	5		1-5
EN ISO 105-X11	Solidità del colore alla stiratura a 110° C <i>Variazione di colore:</i> secco: umido:	4-5 4-5		1-5
EN ISO 12945-2	Determinazione della tendenza dei tessuti alla formazione di pelosità superficiale e di palline di fibre (pilling)	Dopo 125 cicli: 3-4 Dopo 500 cicli: 3-4 Dopo 1000 cicli: 3 Dopo 7000 cicli: 3		1-5
ISO 12947-2	Determinazione della resistenza all'abrasione dei tessuti con il metodo Martindale (12KPa)	>10000 CICLI		