

**Hede** - felpa

**Descrizione**

- 2 ampie tasche sul fondo con zip;
- apertura centrale con zip;
- fondo e polsini in costina elastica

**Manutenzione**

lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C; non candeggiare; asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo non ammessa; sopporta la stiratura a bassa temperatura (max 110 °C); non lavare a secco;



**Cod.prod.**

V548-0-00 (corda)  
V548-0-02 (navy)  
V548-0-03 (fango)  
V548-0-04 (antracite)  
V548-0-05 (nero)

**Normativa**

-

**Taglie**

S - 4XL (EU)

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

|                     | metodo di prova                        | descrizione                                   | risultato ottenuto              | requisito minimo |
|---------------------|--|---|---------------------------------|------------------|
| <b>Tessuto base</b> | EN ISO 1833-1977, SECTION 10           | Composizione delle fibre:                     | 65% poliestere<br>35% cotone    |                  |
|                     | EN ISO 12127                           | Peso per unità di area                        | 280 g/m <sup>2</sup> ± 5 %      |                  |
|                     | EN ISO 13688:2013 4.2<br>(EN ISO 3071) | Determinazione del pH dall'estratto acquoso   | Oeko-Tex®                       | 3,5 < PH ≤ 9,5   |
|                     | EN ISO 13688:2013 4.2<br>(EN 14362-1)  | Ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene | Non rilevate<br>( Oeko-Tex® )   | ≤ 30 ppm         |
|                     | EN ISO 13688:2013 5.3<br>(ISO 5077)    | Stabilità dimensionale al lavaggio (40°C)     | ordito: - 2.9 %<br>trama: 0.5 % | ± 3 %            |
|                     | EN ISO 105-C06                         | Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C |                                 |                  |
|                     |  | <i>Variazione di colore</i>                   | 4                               | 1-5              |
|                     |  | <i>Scarico:</i>                               |                                 |                  |
|                     |  | acetato                                       | 4                               |                  |
|                     |  | cotone  | 4-5                             |                  |
|                     |  | nylon   | 4                               |                  |
|                     |  | poliestere                                    | 4                               |                  |
|                     |  | acrilico                                      | 4-5                             |                  |
|                     |  | lana  | 4-5                             |                  |

|                |   |  |   |       |
|----------------|---|--|---|-------|
| EN ISO 105 E04 | Solidità del colore al sudore<br><i>Variazione di colore</i><br><i>Scarico:</i><br>acetato<br>cotone<br>nylon<br>poliestere<br>acrilico<br>lana | Acido<br>4-5<br><br>4-5<br>4-5<br>4-5<br>4-5<br>4-5                                    | Alcalino<br>4-5<br><br>4-5<br>4-5<br>4-5<br>4-5 | 1-5   |
| EN ISO 105-X12 | Solidità del colore allo sfregamento  | secco: 4-5<br>umido: 4   |   | 1 - 5 |
| EN ISO 105-B02 | Solidità del colore alla luce<br><i>Variazione di colore:</i>   | 5  |   | 1-5   |
| EN ISO 105-X11 | Solidità del colore alla stiratura a 110° C<br><i>Variazione di colore:</i><br>secco:<br>umido:   | 4-5<br>4-5   |   | 1-5   |
| EN ISO 12945-2 | Determinazione della tendenza dei tessuti alla formazione di pelosità superficiale e di palline di fibre (pilling)                              | Dopo 125 cicli: 3-4<br>Dopo 500 cicli: 3-4<br>Dopo 1000 cicli: 3<br>Dopo 7000 cicli: 3 |   | 1-5   |
| ISO 12947-2    | Determinazione della resistenza all'abrasione dei tessuti con il metodo Martindale (12KPa)  | >10000 CICLI   |   |       |