

| Kladow – giacca in pile | | | |
|-------------------------|--|--|---|
| Descrizione | <ul style="list-style-type: none"> – 1 tasca sul petto con zip YKK®; – 2 ampie tasche anteriori con zip YKK®; – 2 tasche interne; – ampio tascone posteriore impermeabile chiuso con 2 zip YKK®; – apertura centrale con zip YKK®; – gomiti rinforzati; – regolazione fondo tramite coulisse. <ul style="list-style-type: none"> • <u>NON RILEVABILE DAI METAL DETECTOR</u> • ANTIVENTO E TRASPIRANTE • MEMBRANA IDROREPELLENTE | |  |
| | <p>Manutenzione Lavare il capo ad una temperatura di max 40 °C; non candeggiare; non lavare a secco; il capo non sopporta l'asciugatura in tamburo ad aria calda; non sopporta la stiratura.</p> <p>      </p> | | <p>Cod.prod. V133-0-08 Verde</p> |
| | | <p>Normative: EN ISO 13688:2013</p> | |
| | | <p>Taglie S – 3XL</p> | |

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

| | metodo di prova | descrizione | risultato ottenuto | requisito minimo |
|--------------|----------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|-------------------------------|
| Tessuto base | EN ISO 1833-1977, SECTION 10 | Composizione delle fibre: | 100% poliestere + membrana COFRA-TEX | |
| | EN ISO 12127:1996 | Peso per unità di area | 340 g/mq | |
| | EN ISO 13688:2013 5.3 (ISO 5077) | Stabilità dimensionale | ordito: -1.4% trama: -0.4% | ±3% |
| | EN ISO 13934-1 | Resistenza alla trazione | ordito: 634.8 N trama: 426.8 N | ordito: 400 N trama: 400 N |
| | EN ISO 4674-2 | Resistenza allo strappo | ordito: > 64 N trama: 26.6 N | ordito: 25 N trama: 25 N |

| | | | |
|---|---|--|--|
| EN 31092 | Resistenza al vapore acqueo R_{et} [m ² Pa/W] | CLASSE 2 $R_{et} = 29.6$ [m ² Pa/W] | CLASSE 1 $R_{et} > 40$ CLASSE 2 $20 < R_{et} < 40$ CLASSE 3 $R_{et} < 20$ |
| EN 20811 | Resistenza alla penetrazione dell'acqua - W_p [Pa] (prima del pretrattamento) | $W_p > 13000$ Pa | CLASSE 1 $W_p \geq 8000$ Pa CLASSE 2 no test required CLASSE 3 no test required |
| EN ISO 12945-1 | Determinazione della tendenza dei tessuti alla formazione di pelosità superficiale e di palline di fibre (pilling) - Metodo pilling box | 4-5 | 1-5 |
| ISO 12947-2 | Determinazione della resistenza all'abrasione dei tessuti con il metodo Martindale | >30000 cicli | Min. 30000 cicli |
| ISO 105-X12 | Solidità del colore allo sfregamento | secco: 4-5 umido: 4 | 1-5 |
| ISO 105-E04 | Solidità del colore al sudore <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i> acetato cotone nylon poliestere acrilico lana | Acido 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 | Alcalino 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 4-5 |
| ISO 105-C06 | Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i> acetato cotone nylon poliestere acrilico lana | 4-5 4-5 4 4-5 4 4 4-5 4-5 | 1-5 |
| ISO 105-B02 | Solidità del colore alla luce artificiale (lampada allo xeno) | 4-5 | 1-5 |
| EN ISO 13688:2013 4.2 (ISO 3071) | Determinazione del pH dell'estratto acquoso | pH= 7.0 | $3,5 \leq pH \leq 9,5$ |
| EN ISO 13688 :2013 4.2 (EN 14362-1) | Ricerca di ammine aromatiche e cancerogene nei coloranti azoici | Non rilevate | ≤ 30 ppm |