

**Quito - pantaloni**

<b>Descrizione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 tasche posteriori;</li> <li>• bande reflex fiammaritardante;</li> <li>• consigliato in ambienti ATEX; </li> <li>• pittogrammi delle norme ricamati sulla tasca laterale;</li> <li>• ricamo "ATEX" sulla tasca laterale;</li> <li>• taglio ergonomico di gambe e ginocchia;</li> <li>• tasca laterale;</li> <li>• tasche porta ginocchiere;</li> </ul>							
<b>Materiali e Tecnologie</b>	  <small>* relativamente al test di propagazione limitata della fiamma</small>							
<b>Manutenzione</b>	Lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo; stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.   <b>ATTENZIONE:</b> Non stirare sugli elementi reflex	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="843 999 1076 1057"><b>Cod.prod.</b></td> <td data-bbox="1076 999 1541 1057">V267-0-03 (giallo fluo/navy)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="843 1057 1076 1513"><b>Normativa:</b> EN ISO 13688:2013</td> <td data-bbox="1076 1057 1541 1513">   </td> </tr> <tr> <td data-bbox="843 1513 1076 1513"><b>Taglie</b></td> <td data-bbox="1076 1513 1541 1513">44-64</td> </tr> </table>	<b>Cod.prod.</b>	V267-0-03 (giallo fluo/navy)	<b>Normativa:</b> EN ISO 13688:2013	 	<b>Taglie</b>	44-64
<b>Cod.prod.</b>	V267-0-03 (giallo fluo/navy)							
<b>Normativa:</b> EN ISO 13688:2013	 							
<b>Taglie</b>	44-64							

**SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA**

metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo
<b>Tessuto base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:  54% Modacrilico PPAN/FR 45% lyocell 1% carbonioStaticControl™	
EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	300 g/m <sup>2</sup>	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)	Restrizioni di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti	<i>Tutti i tessuti e gli accessori rigidi:</i> •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale– Testato dopo il pretrattamento 100 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve presentare la formazione di foro •Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	•Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤2 s •Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore - Testato dopo il pretrattamento 100 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	
EN ISO 11612:2015 6.4 <b>CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (EN ISO 6630 / ISO 5077)</b>	Variazione dimensionale Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Ordito : -2.5% Trama : -0.5%	$\pm 3\%$ (CAM) $\pm 5\%$
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Ordito : 910 N Trama : 800 N	$\geq 300N$
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistenza a lacerazione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Ordito : 22 N Trama : 20 N	$\geq 10N$
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	HTI24: 6.1 s LEVEL B1	<i>Level HTI24</i> <i>B1</i> $\geq 4.0s$ <i>B2</i> $\geq 10.0s$ <i>B3</i> $\geq 20.0s$
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Method B a 20kW/m²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	RHTI24: 15.6 s LEVEL C1	<i>Level RHTI24</i> <i>C1</i> $\geq 7.0s$ <i>C2</i> $\geq 20.0s$ <i>C3</i> $\geq 50.0s$ <i>C4</i> $\geq 95.0s$
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	120 g $\leq$ Fe <200g LEVEL E2	<i>Level Fe</i> <i>E1</i> $\geq 60g$ <i>E2</i> $\geq 120g$ <i>E3</i> $\geq 200g$

EN ISO 11612:2015 7.6 (ISO 12127-1 T <sub>c</sub> =250°C)	Determinazione della trasmissione del calore di contatto (Lettera codice F) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	T: 6.4 s LEVEL F1	Level T $F1 \geq 5.0s$ $F2 \geq 10.0s$ $F3 \geq 15.0s$														
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Classe 1 21 gocce di metallo fuso	Classe 1: 15 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K Classe 2: 25 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinazione della trasmissione del calore radiante Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Classe 1 RHT124= 15,6s	Classe 1: RHT124 $\geq 7s$ Classe 2: RHT124 $\geq 16s$														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	$R = 6.56 \times 10^5 \Omega$	$R > 10^5 \Omega$														
EN 1149-5:2018 4.2.1 (EN 1149-3)	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	$t_{50} < 0.01 s$ $S = 0.75$	$t_{50} < 4s$ $O$ $S > 0,2$														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2:2014)	Determinazione delle classi di protezione dell' arco elettrico di materiale e indumento usando il metodo dell' arco forzato e diretto - (metodo europeo) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Classe 1	Box Test 4KA - Tempo di combustione $< 5s$ - Nessuna fusione attraverso il lato interno - Nessun foro $> 5mm$ nello strato più interno - Valori di flusso termico inferiori alla curva di Stoll														
IEC 61482-1-1:2009	Valore della prestazione termica nei confronti dell'arco elettrico	Arc Rating, ATPV = 8.8 Cal/cm <sup>2</sup>	Heat Attenuation Factor, HAF = 74.4%														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Resistenza all' abrasione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Classe 5 1500< cicli >2000	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th><th>Numero di cicli</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td><td>&gt;2 000</td></tr> <tr> <td>5</td><td>&gt;1 500</td></tr> <tr> <td>4</td><td>&gt;1 000</td></tr> <tr> <td>3</td><td>&gt;500</td></tr> <tr> <td>2</td><td>&gt;100</td></tr> <tr> <td>1</td><td>&gt;10</td></tr> </tbody> </table>	Classe	Numero di cicli	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Classe	Numero di cicli																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																

## SCHEDA PRODOTTO

EN 14325:2004  
4.7  
(EN ISO 9073-4)

Resistenza allo strappo trapezoidale  
Testato dopo il pretrattamento  
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

Classe 3  
Ordito: 63.14 N  
Trama: 46.15 N

Classe	N
6	>150 N
5	>100 N
4	>60 N
3	>40 N
2	>20 N
1	>10 N

EN 14325:2004  
4.9  
(EN ISO 13934-1)

Resistenza a trazione  
Testato dopo il pretrattamento  
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

Classe 5  
Ordito: 930 N  
Trama: 840 N

Classe	N
6	1 000 N
5	>500 N
4	>250 N
3	>100 N
2	>60 N
1	>30 N

EN 14325:2004  
4.10  
(EN ISO 6530)

Resistenza alla perforazione  
Testato dopo il pretrattamento  
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

Classe 2  
44.73 N

Classe	N
6	>250 N
4	>100 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

EN 14325:2004  
4.12  
(EN ISO 6530)

Repellenza ai liquidi  
Testato dopo il pretrattamento  
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

	Cl	Indice di repellenza
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	99.7%
NaOH (10%)	3	99.6%
O-xylene	2	91.9%
Butanol	3	97.9%

Classe	Indice di repellenza
3	>95%
2	>90%
1	>80%

EN 14325:2004  
4.13  
(EN 368)

Resistenza alla penetrazione di liquidi  
Testato dopo il pretrattamento  
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

	Cl	Indice di penetrazione
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	0.0%
NaOH (10%)	3	0.0%
O-xylene	2	2.6%
Butanol	3	0.5%

Classe	Indice di penetrazione
3	<1%
2	<5%
1	<10%

EN ISO 20471:2013/A1:2016  
5.1  
5.2  
7.5.1

- Cromaticità e luminanza prima del test  
- Cromaticità e luminanza dopo il test allo Xenon  
- Cromaticità e luminanza Testato dopo il pretrattamento  
50 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

$x = 0.4059$   $y = 0.5276$   
 $\beta_{min} = 0.8018$   
 $x = 0.4032$   $y = 0.4890$   
 $\beta_{min} = 0.7052$   
 $x = 0.4056$   $y = 0.5247$   
 $\beta_{min} = 0.8004$

co-ord x      co-ord y  
0.387      0.610  
0.356      0.494  
0.398      0.452  
0.460      0.540  
Fattore di luminanza  
 $\beta_{min} > 0.7$

EN ISO 20471:2013/A1:2016	Solidità del colore allo sfregamento	secco: 4-5	secco: 4 (CAM) ≥3
5.3.1			
<b>CRITERI AMBIENTALI</b>			
MINIMI PER FORNITURE DI			
ARTICOLI TESSILI (CAM)_			
<i>DURABILITA' E</i>			
<i>CARATTERISTICHE</i>			
<i>TECNICHE</i>			
(ISO 105-X12)			
EN ISO 20471:2013/A1:2016	Solidità del colore al sudore	Acido	Alcalino
5.3.2	<i>Variazione di colore:</i>	5	5
<b>CRITERI AMBIENTALI</b>			
MINIMI PER FORNITURE DI			
ARTICOLI TESSILI (CAM)_			
<i>DURABILITA' E</i>			
<i>CARATTERISTICHE</i>			
<i>TECNICHE</i>			
(ISO 105-E04)			
EN ISO 20471:2013/A1:2016	Solidità del colore a ripetuti lavaggi(60°C)		
5.3.3	<i>Variazione di colore</i>	5	<i>Variazione di colore : 4-5</i>
<b>CRITERI AMBIENTALI</b>			
MINIMI PER FORNITURE DI			
ARTICOLI TESSILI (CAM)_			
<i>DURABILITA' E</i>			
<i>CARATTERISTICHE</i>			
<i>TECNICHE</i>			
(ISO 105-C06)	<i>Scarico:</i>	4-5	<i>Scarico: 4</i>
	Solidità del colore a ripetuti lavaggi(75°C)		(CAM) ≥3
	<i>Variazione di colore</i>	5	
	<i>Scarico:</i>	4-5	
(ISO 105-D01)	Solidità del colore al lavaggio a secco		<i>Scarico: 4</i>
	<i>Variazione di colore</i>		(CAM) ≥3
	<i>Scarico:</i>	5	
		4-5	
(ISO 105-X11)	Solidità del colore alla stiratura a caldo		<i>Scarico: 4</i>
	(200°C)		
	<i>Variazione di colore</i>		
	<i>Scarico:</i>	5	
		4-5	
EN ISO 20471:2013	Resistenza al vapore acqueo	$R_{et} = 4,33 \text{ [m}^2 \text{ Pa/W]}$	$R_{et} \leq 5 \text{ [m}^2 \text{ Pa/W]}$
5.6.3	$R_{et} \text{ [m}^2 \text{ Pa/W]}$		
(EN 31092)			

---

<b>Tessuto di contrasto</b>	EN ISO 20471:2013/A1:2016	Solidità del colore allo sfregamento	secco: 5	secco: 4 (CAM) ≥3
5.3.1				
<b>CRITERI AMBIENTALI</b>				
MINIMI PER FORNITURE DI				
ARTICOLI TESSILI (CAM)_				
<i>DURABILITA' E</i>				
<i>CARATTERISTICHE</i>				
<i>TECNICHE</i>				
(ISO 105-X12)				

EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.2 <b>CRITERI AMBIENTALI</b> <b>MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)</b> <b>DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE</b> (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore <i>Variazione di colore:</i> Scarico: Acido	5 4-5	Scarico: 4 (CAM) ≥3
EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 <b>CRITERI AMBIENTALI</b> <b>MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)</b> <b>DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE</b> (ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi(60°C) Scarico: Solidità del colore a ripetuti lavaggi(75°C) Scarico: Solidità del colore al lavaggio a secco Scarico: Solidità del colore alla stiratura a caldo Scarico:	4-5 4-5 4-5 4-5	Scarico: 4 (CAM) ≥3 Scarico: 4 (CAM) ≥3 Scarico: 4
EN ISO 105-D01			
(ISO 105-X11)			

<b>Reflex YSL301</b>	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.1	Requisiti fotometrici dei materiali retroriflettenti nuovi	CONFORME
	EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.2	Requisiti di prestazioni di retroriflettanza dopo prove di abrasione, flessione, piegatura a basse temperature, variazioni termiche, lavaggio (50 cicli ISO 6330 /60°C) e all'influenza della pioggia	CONFORME
	EN 469 :2005+A1:2006 B.3.1	Requisiti di prestazioni di retroriflettanza dopo - Resistenza al calore T=180 ° C	CONFORME
	EN 469 :2005+A1:2006 B.3.2	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale - come ricevuto - dopo il pretrattamento (50 cicli ISO 6330 /60°C)	CONFORME CONFORME
	EN ISO 1162:2015	Resistenza al calore T=180 ° C	CONFORME
	EN ISO 1149-5:2018	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)/F	CONFORME

<b>Completo giacca+ pantalone</b>	EN ISO 20471:2013/A1:2016 4.1	Superfici minime visibili Taglia: 44 BRASILIA(V266)+ QUITO (V267)	Classe 3 Materiale di fondo fluorescente 1.32 m <sup>2</sup> Materiale retroriflettente 0.29 m <sup>2</sup>	<b>Materiale di fondo fluorescente</b> Classe 3= 0.80m <sup>2</sup> Classe 2= 0.50m <sup>2</sup> Classe 1= 0.14m <sup>2</sup>
				<b>Materiale retroriflettente</b> Classe 3= 0.20 m <sup>2</sup> Classe 2= 0.13 m <sup>2</sup> Classe 1= 0.10 m <sup>2</sup>

IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015)	Determinazione delle classi di protezione dell' arco elettrico di materiale e indumento usando il metodo dell' arco forzato e diretto - (metodo europeo)  Testato dopo il pretrattamento  5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)/F	CONFORME 4 KA APC1 (Classe 1)
EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4)	Test spruzzo ridotto  Tipo 6	CONFORME
EN ISO 11612:2015 6.5.4	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	$\geq 225\text{ N}$  (CAM) $\geq 100\text{ N}$
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE  (EN ISO 13935-2)		