

















Quito - pantaloni		
Descrizione	<ul style="list-style-type: none">2 tasche posteriori;bande reflex fiammaritardante;consigliato in ambienti ATEX; pittogrammi delle norme ricamati sulla tasca laterale;ricamo "ATEX" sulla tasca laterale;taglio ergonomico di gambe e ginocchia;tasca laterale;tasche porta ginocchiere;	
Materiali e Tecnologie	<div>Tecasafe[®] plus</div> <div></div> <div></div> <p><i>* relativamente al test di propagazione limitata della fiamma</i></p>	
Manutenzione	<p>Lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo; stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.</p> <div></div> <div> ATTENZIONE: Non stirare sugli elementi reflex</div>	
Cod.prod.		V267-0-03 (giallo fluo/navy)
Normativa: EN ISO 13688:2013		
<div><div> EN ISO 11612:2015</div><div> EN ISO 11611:2015</div><div> EN 1149-5:2018</div><div> EN 13034:2005 + A1:2009 type 6</div><div> IEC 61482-2:2018 APC 1</div><div> EN ISO 20471:2013/A1:2016</div><div> Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</div></div>		
Taglie		44-64

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo
Tessuto base EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	54% Modacrilico PPA/FR 45% lyocell 1% carbonioStaticControl™	
EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	300 g/m ²	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)	Restrizioni di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II

EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti	Tutti i tessuti e gli accessori rigidi: •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale •Nessun provino deve presentare la formazione di foro •Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 100 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤2 s •Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione verticale del bordo inferiore - Testato dopo il pretrattamento 100 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	
EN ISO 11612:2015 6.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Variazione dimensionale Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Ordito : -2.5% Trama : -0.5%	±3% (CAM)±5%
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Ordito : 910 N Trama : 800 N	≥ 300N
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistenza a lacerazione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Ordito : 22 N Trama : 20 N	≥ 10N
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	HTI24: 6.1 s LEVEL B1	Level HTI24 B1 ≥ 4.0s B2 ≥ 10.0s B3 ≥ 20.0s
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Method B a 20kW/m²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	RHTI24: 15.6 s LEVEL C1	Level RHTI24 C1 ≥ 7.0s C2 ≥ 20.0s C3 ≥ 50.0s C4 ≥ 95.0s
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	120 g ≤ Fe <200g LEVEL E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g

EN ISO 11612:2015 7.6 (ISO 12127-1 T _c =250°C)	Determinazione della trasmissione del calore di contatto (Lettera codice F) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	T: 6.4 s LEVEL F1	Level T F1 ≥ 5.0s F2 ≥ 10.0s F3 ≥ 15.0s														
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Classe 1 21 gocce di metallo fuso	Classe 1: 15 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K Classe 2: 25 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinazione della trasmissione del calore radiante Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Classe 1 RHTI24= 15,6s	Classe 1: RHTI24 ≥ 7s Classe 2: RHTI24 ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	R = 6.56 x 10 ⁵ Ω	R>10 ⁵ Ω														
EN 1149-5:2018 4.2.1 (EN 1149-3)	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	t50< 0.01 s S = 0.75	t50 < 4s o S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2:2014)	Determinazione delle classi di protezione dell' arco elettrico di materiale e indumento usando il metodo dell' arco forzato e diretto - (metodo europeo) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Classe 1	Box Test 4KA - Tempo di combustione < 5s - Nessuna fusione attraverso il lato interno - Nessun foro > 5mm nello strato più interno - Valori di flusso termico inferiori alla curva di Stoll														
IEC 61482-1-1:2009	Valore della prestazione termica nei confronti dell'arco elettrico	Arc Rating, ATPV = 8.8 Cal/cm² Heat Attenuation Factor, HAF = 74.4%															
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Resistenza all' abrasione Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)	Classe 5 1500<cicli >2000	<table><tr><td>Classe</td><td>Numero di cicli</td></tr><tr><td>6</td><td>>2 000</td></tr><tr><td>5</td><td>>1 500</td></tr><tr><td>4</td><td>>1 000</td></tr><tr><td>3</td><td>>500</td></tr><tr><td>2</td><td>>100</td></tr><tr><td>1</td><td>>10</td></tr></table>	Classe	Numero di cicli	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Classe	Numero di cicli																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																

EN 14325:2004
4.7
(EN ISO 9073-4)

Resistenza allo strappo trapezoidale
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

Classe 3
Ordito: 63.14 N
Trama: 46.15 N

Classe	N
6	>150 N
5	>100 N
4	>60 N
3	>40 N
2	>20 N
1	>10 N

EN 14325:2004
4.9
(EN ISO 13934-1)

Resistenza a trazione
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

Classe 5
Ordito: 930 N
Trama: 840 N

Classe	N
6	1 000 N
5	>500 N
4	>250 N
3	>100 N
2	>60 N
1	>30 N

EN 14325:2004
4.10
(EN ISO 6530)

Resistenza alla perforazione
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

Classe 2
44.73 N

Classe	N
6	>250 N
4	>100 N
3	>50 N
2	>10 N
1	>5 N

EN 14325:2004
4.12
(EN ISO 6530)

Repellenza ai liquidi
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

	Cl	Indice di repellenza
H ₂ SO ₄ (30%)	3	99.7%
NaOH (10%)	3	99.6%
O-xylene	2	91.9%
Butanol	3	97.9%

Classe	Indice di repellenza
3	>95%
2	>90%
1	>80%

EN 14325:2004
4.13
(EN 368)

Resistenza alla penetrazione di liquidi
Testato dopo il pretrattamento
5 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

	Cl	Indice di penetrazione
H ₂ SO ₄ (30%)	3	0.0%
NaOH (10%)	3	0.0%
O-xylene	2	2.6%
Butanol	3	0.5%

Classe	Indice di penetrazione
3	<1%
2	<5%
1	<10%

EN ISO 20471:2013/A1:2016 - Cromaticità e luminanza prima del test
5.1
5.2
7.5.1
- Cromaticità e luminanza dopo il test allo Xenon
- Cromaticità e luminanza Testato dopo il pretrattamento
50 CICLI INDUSTRIAL WASHING (75°C)

$x = 0.4059$ $y = 0.5276$
 $\beta_{min} = 0.8018$
 $x = 0.4032$ $y = 0.4890$
 $\beta_{min} = 0.7052$
 $x = 0.4056$ $y = 0.5247$
 $\beta_{min} = 0.8004$

co-ord x co-ord y
0.387 0.610
0.356 0.494
0.398 0.452
0.460 0.540
Fattore di luminanza
 $\beta_{min} > 0.7$

EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.1 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (ISO 105-X12)	Solidità del colore allo sfregamento	secco: 4-5	secco: 4 (CAM) ≥3
EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.2 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore <i>Variazione di colore:</i> <i>Scarico:</i>	Acido 5 4-5	Alcalino 5 4-5
			<i>Variazione di colore : 4</i> <i>Scarico: 4</i> (CAM) ≥3
EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi(60°C) <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i>	5 4-5	<i>Variazione di colore: 4-5</i> <i>Scarico: 4</i>
	Solidità del colore a ripetuti lavaggi(75°C) <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i>	5 4-5	(CAM) ≥3
(ISO 105-D01)	Solidità del colore al lavaggio a secco <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i>	5 4-5	<i>Scarico: 4</i> (CAM) ≥3
(ISO 105-X11)	Solidità del colore alla stiratura a caldo (200°C) <i>Variazione di colore</i> <i>Scarico:</i>	5 4-5	<i>Scarico: 4</i>
EN ISO 20471:2013 5.6.3 (EN 31092)	Resistenza al vapore acqueo R_{et} [m ² Pa/W]	$R_{et} = 4,33$ [m ² Pa/W]	$R_{et} \leq 5$ [m ² Pa/W]

**Tessuto di
contrasto**

EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.1 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (ISO 105-X12)	Solidità del colore allo sfregamento	secco: 5	secco: 4 (CAM) ≥3
---	--------------------------------------	----------	----------------------

EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.2 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore Variazione di colore: Scarico:	Acido 5 4-5	Scarico: 4 (CAM) ≥3
EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi(60°C) Scarico:	4-5	Scarico: 4
EN ISO 20471:2013/A1:2016 5.3.3 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (ISO 105-D01)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi(75°C) Scarico:	4-5	(CAM) ≥3
(ISO 105-X11)	Solidità del colore al lavaggio a secco Scarico:	4-5	Scarico: 4 (CAM) ≥3
	Solidità del colore alla stiratura a caldo Scarico:	4-5	Scarico: 4

**Reflex
YSL301**

EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.1	Requisiti fotometrici dei materiali retroreflettenti nuovi	CONFORME
EN ISO 20471:2013/A1:2016 6.2	Requisiti di prestazioni di retroreflettenza dopo prove di abrasione, flessione, piegatura a basse temperature, variazioni termiche, lavaggio (50 cicli ISO 6330 /60°C) e all'influenza della pioggia	CONFORME
EN 469 :2005+A1:2006 B.3.1	Requisiti di prestazioni di retroreflettenza dopo - Resistenza al calore T=180 ° C	CONFORME
EN 469 :2005+A1:2006 B.3.2	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale - come ricevuto - dopo il pretrattamento (50 cicli ISO 6330 /60°C)	CONFORME CONFORME
EN ISO 1162:2015	Resistenza al calore T=180 ° C	CONFORME
EN ISO 1149-5:2018	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)/F	CONFORME

**Completo
giacca+
pantalone**

EN ISO 20471:2013/A1:2016 4.1	Superfici minime visibili Taglia: 44 BRASILIA(V266)+ QUITO (V267)	Classe 3 Materiale di fondo fluorescente 1.32 m ² Materiale retroriflettente 0.29 m ²
----------------------------------	--	--

**Materiale di fondo
fluorescente**

Classe 3= 0.80m²
Classe 2= 0.50m²
Classe 1= 0.14m²

Materiale retroriflettente

Classe 3= 0.20 m²
Classe 2= 0.13 m²
Classe 1= 0.10 m²

IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015)	Determinazione delle classi di protezione dell' arco elettrico di materiale e indumento usando il metodo dell' arco forzato e diretto - (metodo europeo) Testato dopo il pretrattamento 5 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)/F	CONFORME 4 KA APC1 (Classe 1)	
EN 13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4)	Test spruzzo ridotto Tipo 6	CONFORME	
EN ISO 11612:2015 6.5.4	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	540 N	$\geq 225 N$
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ DURABILITA' E CARATTERISTICHE TECNICHE (EN ISO 13935-2)			(CAM) $\geq 100 N$