

Rif. Prod.	76500-N01
Cat. di Sicurezza	O2 FO SR
Range di Taglie	35 - 48
Peso (tg. 42)	410 g
Forma	A
Calzata (35-39)	10
Calzata (40-48)	11

Descrizione del modello Mocassino in **NEWTECH** traspirante e idrorepellente, colore nero, con fodera in **TEXELLE**, antistatica, antishock, antiscivolo

Plus 100% METAL FREE. La tomaia si pulisce facilmente fino a 40°C con acqua e sapone neutro. Soletta **EVANIT**, con speciale mescola di EVA e nitrile, ad elevata portanza e spessore variabile. Termoformata, anatomica, forata e rivestita in tessuto altamente traspirante. Antistatica grazie ad uno specifico trattamento superficiale e a cuciture realizzate con filati conduttori. Suola profumata. Chiusura velcro-elastico regolabile

Impieghi consigliati Calzature per l'industria alimentare

Modalità di conservazione delle calzature Mantenerle sempre pulite lasciandole sempre asciugare in luogo ventilato lontano da fonti di calore. Si consiglia di non utilizzare in modo prolungato e ripetuto in presenza di agenti organici, diserbanti o pesticidi, acidi forti o temperature estreme. E' da evitare l'immersione completa in acqua di mare, nel fango, in calci idrati o cemento mescolato con acqua

MATERIALI / ACCESSORI

Calzatura completa	Calzatura antistatica: fondo con capacità di dissipazione delle cariche eletrostatiche
Tomaio	NEWTECH traspirante, idrorepellente, colore nero spessore 1,8 mm
Fodera	Tessuto, traspirante, resistente all'abrasione, colore nero
Anteriore	spessore 1,2 mm
Fodera	TEXELLE , traspirante, resistente all'abrasione, colore nero
Posteriore	spessore 1,2 mm
Sottopiede	Antistatico, assorbente, resistente all'abrasione e allo sfaldamento
Suola	Poliuretano antistatico mono-densità, direttamente iniettata su tomaia, colore nero, antiscivolo, resistente all'abrasione, agli idrocarburi e agli acidi deboli Coefficiente di aderenza del battistrada (Resistenza allo scivolamento)

Paragrafo EN ISO 20347:2022	Descrizione	Unità di misura	Risultato ottenuto	Descrizione
6.2.2.2	Resistenza elettrica - in ambiente umido - in ambiente secco	MΩ	71 115	≥ 0,1 ≤ 1000
6.2.4	Assorbimento di energia nel tacco	J	36	≥ 20
5.4.6	Permeabilità al vapor d'acqua Coefficiente di permeabilità	mg/cmq h mg/cmq	> 1,2 > 15,1	≥ 0,8 > 15
6.3	Assorbimento d'acqua Penetrazione d'acqua		6% 0,0 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
5.5.4	Permeabilità al vapor d'acqua Coefficiente di permeabilità	mg/cmq h mg/cmq	> 84,7 > 677,4	≥ 2 ≥ 20
5.5.4	Permeabilità al vapor d'acqua Coefficiente di permeabilità	mg/cmq h mg/cmq	> 2,4 > 19,9	≥ 2 ≥ 20
5.7.4.1	Resistenza all'abrasione	cicli	> 400	≥ 400
5.8.4	Resistenza all'abrasione (perdita di volume)	mm ³	206	≤ 250
5.8.5	Resistenza alle flessioni (allargamento taglio)	mm	1,1	≤ 4
6.4.2	Resistenza agli idrocarburi (variaz. volume ΔV)	%	3,5	≤ 12
5.3.5.2	ceramica + soluzione detergente – punta (inclinazione 7°) ceramica + soluzione detergente – tacco (inclinazione 7°)		0,41 0,36	≥ 0,36 ≥ 0,31
6.2.10	SR : ceramica + glicerina – punta (inclinazione 7°) SR : ceramica + glicerina – tacco (inclinazione 7°)		0,29 0,34	≥ 0,22 ≥ 0,19

